

В диссертационный совет Д 212.144.01
при Федеральном государственном
бюджетном образовательном
учреждении «Московский
государственный университет
дизайна и технологии»

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертационной работы Рудневой Татьяны Вячеславовны
на тему «Разработка метода проектирования швейных изделий
по принципу строения природных оболочек»
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.19.04 - «Технология швейных изделий»**

Диссертационная работа посвящена разработке метода проектирования швейных изделий с зональным распределением прочностных и формообразующих свойств, направлена на решение проблемы совмещения высоких прочностных показателей и оптимальной массы изделия. Разработанный метод проектирования и способ изготовления позволяют сократить материалоёмкость и трудоёмкость изготовления швейного изделия с требуемыми прочностными свойствами, обеспечивая их в определённых зонах оболочки за счёт использования армирующего каркаса с нерегулярной структурой вместо дополнительных слоев текстильного материала. Предложенный метод позволяет варьировать формообразующие свойства (жесткость, гибкость, драпируемость) отдельных зон в деталях изделий, применяя различные схемы армирования, изменяя геометрические параметры армирующей структуры (плотность и месторасположение структурных элементов).

Научная новизна представленного исследования заключается в разработке метода проектирования швейных изделий на основе бионических форм, по принципу строения природных оболочек, а также решении ряда сопутствующих задач: определении влияния геометрических параметров структурных элементов на физико-механические свойства оболочек с нерегулярной структурой, разработке способа изготовления швейных изделий с регулируемой способностью к формообразованию.

Практическая значимость работы заключается в разработке методики проектирования плоских и пространственных оболочек с нерегулярной структурой, разработке методики расчета схем армирования в соответствии со строением природных оболочек, технологии изготовления швейных изделий, совмещающих высокие прочностные показатели и малую массу.

Достоверность и обоснованность научных положений, выводов и рекомендаций, сформулированных в работе, подтверждается согласованностью результатов теоретических и экспериментальных исследований, апробацией основных положений диссертации в научных журналах (в том числе 3-х публикациях в изданиях, рекомендованных ВАК) и на российских и зарубежных конференциях и выставках

различного уровня, а также апробацией результатов в условиях ОАО «НИАТ».

Замечания по автореферату. Из текста автореферата не ясно:

1. Какие методы использует автор для оценки формообразующих свойств исследуемых образцов?

2. Какие виды материалов использовались в процессе экспериментов в качестве основы оболочки и ее армирующей структуры при изготовлении образцов, а затем макетов изделий?

Указанные замечания не снижают общей ценности и актуальности диссертационной работы. Судя по автореферату, диссертационная работа Рудневой Т.В., представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, соответствует требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», так как является научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные технические и технологические решения в области проектирования швейных изделий с нерегулярной структурой по принципу строения природных оболочек, внедрение которых вносит существенный вклад в развитие швейной промышленности.

На основании вышеизложенного считаю, что представленная работа соответствует специальности 05.19.04 - «Технология швейных изделий», а ее автор, Руднева Татьяна Вячеславовна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

д-р техн. наук, проф. кафедры «Дизайн костюма»
УВО «Московский художественно-
промышленный институт»

Кривобородова Е.Ю.

Контактная информация:
121352, г. Москва, УВО МХПИ
Берсеневский пер., д.2, стр.1.
Тел.: 8(495)9210568
E-mail: newstudent@mhpi.edu.ru

*Подпись Кривобородовой
Елены Юрьевны заверяю
Начальник отдела кадров
УВО МХПИ Т.А. Бульмина*

